

Allgemeine Werkzeuge.

Be a MATADOR.



Inhalt

Allgemeine Werkzeuge.

Seite Artikelgruppe



Hämmer.

- 181 Schlosserhammer
- 181 Ersatz-Eschestiele
- 181 Ersatz-Ringkeile
- 182 Fäustel
- 182 Kupferhammer
- 182 Vorschlaghammer
- 183 Gummihämmer, weich
- 183 Plastikhammer



Schlagwerkzeuge.

- 184 Schlagziffern
- 184 Schlagbuchstaben
- 185 Henkelocheisen
- 187 Flachmeißel
- 188 Kreuzmeißel
- 188 Körner
- 189 Durchtreiber
- 190 Splinttreiber
- 191 Splinttreiber XXL
- 191 Werkzeugsatz
- 193 Splinttreiber PRO
- 193 Universal-Handschutz
- 193 2-Komponenten-Handschutz



Schraubstöcke.

- 194 Parallel-Schraubstöcke, geschmiedet
- 195 Stufenschlüssel



Abzieher.

- 198 Abzieher, 2-armig
- 198 Universalabzieher, 2-armig
- 199 Universalabzieher, 2-armig, Krallex
- 200 Abzieher, 3-armig
- 201 Universalabzieher, 3-armig
- 201 Universalabzieher, 3-armig, Krallex
- 202 Polklemmenabzieher, 2-armig
- 202 Kugelgelenk-Ausdrücker
- 203 Universal-Kugelgelenk-Ausdrücker
- 203 Kugelgelenk-Ausdrücker (LKW)

Seite Artikelgruppe



Schneidwerkzeuge.

- 204 Universalmesser PRO
- 204 Ersatzklingen
- 205 Kabelmesser mit Holzgriff
- 205 Universalmesser ALU
- 205 Haushalts-Gewerbeschere
- 206 Telefon- und Kabelschere
- 206 Lochblechscheren
- 207 Ideal-Hebelblechscheren



Sägen.

- 208 Metallbügelsäge
- 209 Hochleistungsägeblätter
- 209 Metallsägebogen



Feilen.

- 209 Stahldrahtbürste
- 210 Werkstattfeilen
- 210 Werkstattfeilen-Satz
- 211 Schlüsselfeilen
- 211 Kontaktfeilen-Satz



Schaber.

- 212 Dreikant-Hohlschaber
- 212 Dreikant-Löffelschaber
- 213 Flachscharer
- 213 Dichtungsscharer
- 213 Vielzweck- / Glasscharer



Gewindebohrer.

- 214 Spiralbohrer-Sortimente
- 214 Stufenbohrer
- 214 Kegelsenker
- 215 Einschnitt-Gewindebohrer-Satz
- 215 Schneideisen-Satz HSS
- 216 Gewindeschablonen
- 216 Schraubenausdreher-Sätze
- 217 Werkzeughalter
- 217 Schraubenausdreher Screw IT

Seite Artikelgruppe



Messwerkzeuge.

- 218 Fühlerlehren
- 218 Bandmaße
- 218 Stahlmaßstäbe
- 219 Wasserwaage
- 219 Präzisions-Taschenmeßschieber
- 219 Digitaler Taschenmeßschieber
- 220 Reißnadel
- 220 Hartmetall-Reißnadel



Diverse.

- 220 Knieschützer
- 220 Strick-Arbeitshandschuhe
- 221 Mini-Magnetheber
- 221 Magnetheber
- 221 Krallengreifer
- 222 Einfülltrichter
- 222 Plastik-Ölkanne
- 223 Handhebelfettpresse TWIN-LOCK
- 223 Talkum
- 223 Graphit
- 223 Rostlöser
- 223 Bremsenreiniger



MATADOR Hämmer.

Sicher, ergonomisch und komfortabel. Schlag auf Schlag.

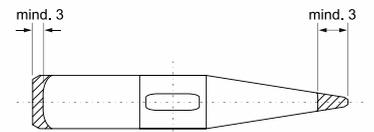


Schwarze Griffzonenlackierung.

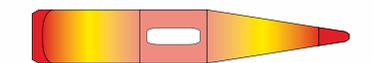
Mit angeschmiedetem Stiel-
schutzkragen und Nylonschutz-
hülse zum Schutz bei Fehlschlä-
gen.

Ergonomischer Eschestiel.

Exakt bearbeiteter Kanten-
bruch (Fase) zum Schutz
vor Absplitterungen.



Vor Austrocknung
geschütztes Stielauge.



Sorgfältig geschmiedeter Kopf mit
dauerhafter Herstellerkennzeichnung,
garantierte Härte nach DIN 1193.

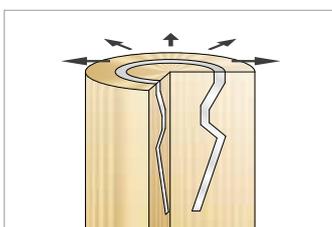
HRC 50-58 Bahn HRC 30 Auge HRC 50-58 Pinne



Sicherer Sitz von Hammerstiel und -kopf.

MATADOR Hammerstiele werden grundsätzlich mit einem Ringkeil mit dem Hammerkopf verbunden.

Anders als bei einem Flachkeil presst der Ringkeil das Holz des Stiels gleichmäßig nach allen Seiten an das Auge des Hammerkopfes und sorgt so für eine sichere Verbindung. Der eingebaute Widerhaken verhindert zudem ein unbeabsichtigte Lösen des Ringkeils, so dass sich der Hammerkopf auch nach vielen hundert Schlägen nicht vom Stiel löst.



Kontrollierte Härte und perfekter Schliff.

Hämmer müssen die „richtige“ Härte haben. Nach DIN 1193 muss die Härte an Hammerbahn (das flache Ende) und Pinne 50 - 58 HRC betragen. Dieser Wert stellt sicher, dass der Hammer nicht zu hart bzw. spröde ist und im Einsatz splittert. Auch darf der Kopf nicht zu weich sein, da sich sonst Dellen und Wülste auf der Bahn bilden.

Ebenfalls definiert die DIN 1193 den Schliff der zwei Hammerenden: Die Bahn muss eben und umlaufend abgekantet (gefast) sein. Die Pinne soll gleichmäßig rundlaufen und an den Seiten abgeschragt sein.

MATADOR Hämmer werden vollautomatisch auf modernsten Fertigungsaggregaten geschliffen und bieten dadurch einen perfekten Schutz vor Absplitterungen selbst bei hoher Beanspruchung.

Nur geprüfetes Holz.

Das richtige Holz für Schlagwerkzeuge ist in der DIN 68340 geregelt. Als bevorzugte Holzarten gelten Hickory und Esche. MATADOR verwendet in seinen Hämmern mit Holzstiel ausschließlich Esche oder Hickory aus kontrolliertem Anbau.

Esche ist die am weitesten verbreitete Holzart für Qualitätshämmer. Esche ist relativ kostengünstig, weitgehend bruchfest und besitzt eine kurzfasige Struktur.

Im Falle eines Bruchs bricht der Eschestiel in zwei Teile, weil die Bruchstellen nicht zusammengehalten werden können.

Hickory hingegen hat längere Holzfasern und ist daher ca. 3- bis 4-mal fester und elastischer (also belastbarer) als Esche, allerdings auch teurer.

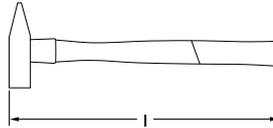
Sicherheitshinweise.

- Tragen Sie immer Schutzbrille und Schutzhandschuhe.
- Für eine ideale Schlagwirkung fassen Sie den Hammerstiel möglichst weit weg vom Hammerkopf an.
- Halten Sie den Hammerstiel immer öl- und fettfrei.
- Verwenden Sie den Hammer nie als Hebel.
- Benutzen Sie ausschließlich die Arbeitsflächen des Hammers, nicht die Seitenfläche.
- Bewahren Sie Hämmer mit Holzstielen nicht in warmer und trockener Umgebung auf, da der Holzstiel Feuchtigkeit verliert und schrumpft. Überprüfen Sie vor dem Gebrauch den richtigen Sitz des Hammerkopfs.
- Schlagen Sie mit Hämmern aus Stahl nie auf Werkstücke, die härter als 46 HRC sind. Benutzen Sie dafür MATADOR Kunststoff- oder Schonhammer.

Schlosserhammer

- Deutsche Form
- Kopf gesenkgeschmiedet
- Elektroinduktiv gehärtet
- Bahnen und Pinne fein geschliffen und poliert
- Mit angeschmiedetem Stielschutzkragen und Nylonschutzhülse
- Ringverkeilt und rot kunstharzvergossen
- Doppelt geschweißter Esche-Stiel

- Norm: DIN 1041 / Stiel DIN 5111
- Material: Kopf C 45, Stiel Esche
- Oberfläche: Schwarz lackiert



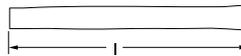
Art. Code	g	l mm	g	g
0705 0200	200	275	250	6
0705 0300	300	300	370	6
0705 0400	400	310	460	6
0705 0500	500	320	590	6
0705 0800	800	350	910	2
0705 1000	1000	355	1170	2
0705 1500	1500	380	1700	2
0705 2000	2000	400	2285	1



Ersatz-Eschestiele

- Eschestiel für Schlosserhammer
- Doppelt geschweißt
- Norm: DIN 5111

- Material: Esche

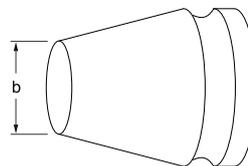


Art. Code	g	l mm	g	g
0705 0201	200	275	57	6
0705 0301	300	300	71	6
0705 0401	400	310	100	6
0705 0501	500	320	105	6
0705 0801	800	350	149	2
0705 1001	1000	355	157	2
0705 1501	1500	380	185	2
0705 2001	2000	400	285	1



Ersatz-Ringkeile

- Ringkeile für Schlosserhammer



Art. Code	g	b mm	g	g
0705 0202	200	8	2	6
0705 0302	300	9	2	6
0705 0402	400	10	3	6
0705 0502	500	12	4	6
0705 0802	800	14	7	2
0705 1002	1000	15	8	2
0705 1502	1500	15	8	2
0705 2002	2000	16	11	1



■ Fäustel



- Deutsche Form
- Kopf gesenkgeschmiedet
- Elektroinduktiv gehärtet
- Bahnen und Pinne fein geschliffen und poliert
- Mit angeschmiedetem Stielschutzkragen und Nylonschutzhülse
- Ringverkeilt und rot kunstharzvergossen
- Esche-Stiel doppelt geschweift
- Norm: DIN 6475 / Stiel DIN 5135
- Material: Kopf C 45, Stiel Esche
- Oberfläche: Schwarz lackiert

Art. Code	g	l mm	g	
0707 1000	1000	260	1180	1
0707 1500	1500	280	1690	1
0707 2000	2000	300	2200	1

■ Kupferhämmer



- Für funkenfreien Schlag
- Kopf gesenkgeschmiedet
- Ringverkeilt
- Esche-Stiel doppelt geschweift

Art. Code	g	l mm	g	
0708 0300	300	260	370	6
0708 0500	500	270	600	6
0708 0800	800	280	900	2
0708 1000	1000	280	1100	2

■ Vorschlaghämmer



- Kopf gesenkgeschmiedet
- Bahnen und Pinne fein geschliffen
- Ringverkeilt und rot kunstharzvergossen
- Esche-Stiel doppelt geschweift
- Norm: DIN 1042 / Stiel DIN 5112
- Material: Kopf C 45, Stiel Esche
- Oberfläche: Schwarz lackiert

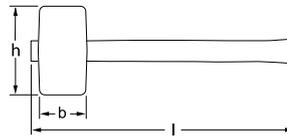
Art. Code	g	l mm	g	
0711 0300	3000	610	3500	1
0711 0400	4000	710	4600	1
0711 0500	5000	810	5600	1
0711 0600	6000	810	6500	1
0711 0800	8000	910	8500	1
0711 1000	10000	910	10500	1

■ Gummihämmer, weich

- Ideal zum Fügen und Richten von empfindlichen Werkstücken und Materialien, deren Oberflächen nicht beschädigt werden dürfen, z.B. Bleche, Fliesen, Natursteinplatten etc.

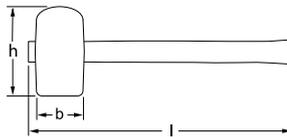
- Norm: DIN 5128-60

- Weiche Ausführung nach DIN 5128-60
- 60 Shore D Härte
- Mit zwei flachen Bahnen
- Doppelt geschweifeter Esche-Stiel



Art. Code	h mm	b mm	l mm	g	
0738 0001	90	54	320	300	1
0738 0002	113	64	340	520	1
0738 0003	127	74	380	770	1
0738 0004	139	90	380	1150	1

- Weiche Ausführung nach DIN 5128-60
- Mit einer flachen und einer gewölbten Seite
- Doppelt geschweifeter Esche-Stiel



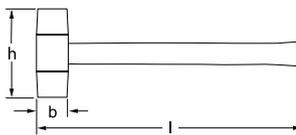
Art. Code	h mm	b mm	l mm	g	
0738 0005	113	64	340	520	1



■ Plastikhämmer

- Zum Ausbeulen und Austreiben von empfindlichen Werkstücken und Materialien
- Auswechselbare Köpfe aus transparent-rotem, schlagfestem Cellulose-Acetat
- 65 Shore D Härte

- Doppelt geschweifeter Esche-Stiel



Art. Code	h mm	b mm	l mm	g	
0700 0001	75	22	255	150	6
0700 0002	90	27	270	200	6
0700 0003	97	32	280	350	6
0700 0004	103	35	290	450	6
0700 0005	111	40	320	600	2
0700 0006	120	50	340	900	2

- Ersatzschlagköpfe (paarweise)

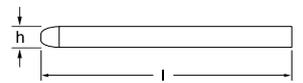
- Vor der Montage erwärmen

Art. Code	b mm	g	
0700 1001	22	30	6
0700 1002	27	30	6
0700 1003	32	35	6
0700 1004	35	60	6
0700 1005	40	65	2
0700 1006	50	130	2



■ Schlagziffern

- 9 Ziffern („0 - 9“)
 - Zum Einschlagen in Werkstücke mit einer Festigkeit von 600 - 800 N/mm²
 - Härte an der Gravur: 58 - 60 HRC
 - In bruchsicherer, blauer Kunststoffbox
- Norm: Nach DIN 1451
 - Material: Werkzeugstahl
 - Oberfläche: Seidenglanz-mattiert



Art. Code	mm	l mm	h mm	g	
0712 0040	4	65	7	200	1
0712 0050	5	65	8	300	1
0712 0060	6	70	9	400	1
0712 0080	8	75	11	600	1

1	2	3
4	5	6
7	8	0

■ Schlagbuchstaben

- 27 Großbuchstaben („A - Z“, + „&“)
 - Zum Einschlagen in Werkstücke mit einer Festigkeit von 600 - 800 N/mm²
 - Härte an der Gravur: 58 - 60 HRC
 - In bruchsicherer, blauer Kunststoffbox
- Norm: Schriftbild nach DIN 1451
 - Material: Werkzeugstahl
 - Oberfläche: Seidenglanz-mattiert



Art. Code	mm	l mm	h mm	g	
0712 1040	4	65	7	600	1
0712 1050	5	65	8	800	1
0712 1060	6	70	9	1200	1
0712 1080	8	75	11	1850	1

A	B	C	D	E	F	G	H	I
J	K	L	M	N	O	P	Q	R
S	T	U	V	W	X	Y	Z	&

MATADOR Henkellocheisen.

Ideal für das Reparieren weicher Werkstoffe.

Zum Ausstanzen von Filz, Teppich, Leder, Gummi, Dichtungen und anderen weichen Werkstoffen.



Schneide gehärtet auf 47 - 52 HRC.

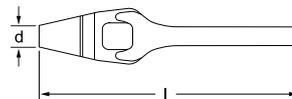


Schaft gleichmäßig bearbeitet und rot lackiert.

Vollständig geschmiedet.

■ Henkellocheisen

- Norm: DIN 7200 Form A
- Material: C-35 / C 45
- Oberfläche: Rot lackiert



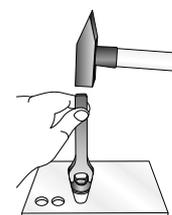
Art. Code	d mm	d "	l mm	g	
0713 0030	3	1/8	105	47	10
0713 0040	4	5/32	105	48	10
0713 0050	5	3/16	110	55	10
0713 0060	6	7/32	110	68	10
0713 0070	7	1/4	120	92	10
0713 0080	8	5/16	120	95	10
0713 0100	10	3/8	130	129	10
0713 0120	12	15/32	130	135	10
0713 0140	14	9/16	140	169	5
0713 0150	15	19/32	140	173	10
0713 0160	16	5/8	140	175	5
0713 0170	17	21/32	145	226	10
0713 0180	18	11/16	145	228	10
0713 0200	20	25/32	160	317	5
0713 0220	22	7/8	160	313	5
0713 0250	25	1	170	388	5
0713 0300	30	1	175	450	5

- Alle gängigen Henkellocheisen in praktischer Rolltasche aus schwarzem Kunstleder

- Mit Bandverschluß, 10 Fächer

Art. Code	g
0713 9080	1475

Inhalt 0713 3 - 6 - 8 - 10 - 12 - 16 - 20 - 25 mm



MATADOR Schlagwerkzeuge. Die halten was aus.

Warm geschmiedet und durchweg gehärtet.



Bewährte Industriequalität mit hoher Standzeit.

Schlagwerkzeuge von MATADOR erfüllen in Form und Ausführung selbstverständlich die gängigen DIN-Normen.

Meißel, Körner, Durchtreiber und Splinttreiber werden aus einem speziellen Chrom-Vanadium-Lufthärtestahl geschmiedet. Alle Schlagwerkzeuge werden durchgängig vergütet und weisen dadurch eine besonders hohe Standzeit und gute Elastizität (Belastbarkeit) aus.

Durch die zusätzliche induktive Vergütung des Schlagkopfs auf 35 - 46 HRC werden Aussplitterungen und Wulstbildungen nahezu vermieden.

Selbst bei hartem Industrieinsatz kommt es nicht zum Bruch der Schlagwerkzeuge.

Bei geringer Abnutzung: Nachschleifen.

Stumpfe Schneiden können mehrmals bis zum Blattende nachgeschliffen werden. Achten Sie auf kurze Schleifintervalle und vermeiden Sie eine zu hohe Schleifwärme, um die Härte nicht zu mindern (ideal: Wasserkühlung).

Bei starker Abnutzung: Nachschmieden.

Auch ein Nachschmieden ist bei starker Abnutzung jederzeit möglich: Achten Sie dabei auf die richtige Erwärmung des Schmiedebereiches (Blatt + 30mm) auf 950 - 1050°C. Die optimale Härtetemperatur beträgt 790 - 880°C, danach sofort Abschrecken in Abschrecköl und Anlassen auf ca. 280°C. Fertig.

Sicherheitshinweise.

Durch die hohe Verletzungsgefahr beim unsachgemäßen Arbeiten mit Handschlagwerkzeugen sollten folgende Mindestanforderungen der Arbeitssicherheit unbedingt eingehalten werden:

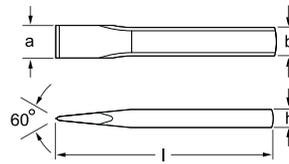
- Tragen Sie grundsätzlich eine Schutzbrille
- Wählen Sie entsprechend dem Anwendungsfall das richtige Schlagwerkzeug und die erforderliche Hammergröße aus
- Vermeiden Sie die Bearbeitung gehärteter Materialien über 40 HRC wegen Verletzungsgefahr durch Absplitterung
- Vermeiden Sie Öl- oder Fettverunreinigungen am Schlagkopf
- Schleifen Sie Gratbildung am Schlagkopf regelmäßig sauber
- Kontrollieren Sie vor Arbeitsbeginn das Arbeitsmittel und schleifen Sie stark abgenutzte Arbeitsenden unbedingt nach
- Zweckentfremden Sie die Schlagwerkzeuge nicht



Flachmeißel

- Für allgemeine und grobe Stemmarbeiten an Mauerwerk, Beton oder massivem Stein
- Mit nachschleifbarer Schneide
- Durchgehärtetes Arbeitsende
- Norm: DIN 6453
- Material: Spezieller Chrom-Vanadium-Lufthärterstahl

- Oberfläche: Schwarz lackiert



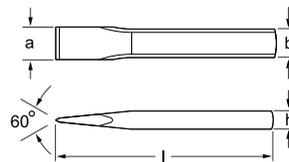
Art. Code	l mm	a mm	b x h mm	g	
0714 0125	125	18	17 x 11	150	10
0714 0150	150	18	17 x 11	205	10
0714 0175	175	21	20 x 12	280	10
0714 0200	200	24	23 x 13	370	10
0714 0250	250	25	23 x 13	500	10
0714 0300	300	26	23 x 13	600	5



Flachmeißel mit Handschutz

- Zum wirksamen Schutz für die Hand bei Fehlschlägen
- Handschutz aus schlagfestem Kunststoff
- Ergonomische Form
- Extra breite Schutzplatte
- Kein Wegrollen durch eckige Form
- Mit Flachmeißel für allgemeine und grobe Stemmarbeiten an Mauerwerk, Beton oder massivem Stein
- Mit nachschleifbarer Schneide

- Durchgehärtetes Arbeitsende
- Norm: DIN 6453
- Material: Spezieller Chrom-Vanadium-Lufthärterstahl
- Oberfläche: Schwarz lackiert



Art. Code	l mm	a mm	b x h mm	g	
0714 1250	250	25	23 x 13	605	10



Flachmeißel-Satz

- Alle gängigen Flachmeißel in praktischer Rolltasche aus schwarzem Kunstleder
- Mit Bandverschluß, 5 Fächer

- Norm: DIN 6453
- Material: Spezieller Chrom-Vanadium-Lufthärterstahl
- Oberfläche: Schwarz lackiert

Art. Code	g
0714 9050	1500

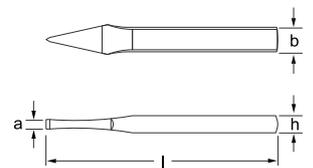
Inhalt: 0714 125 - 150 - 175 - 200 - 250 mm



■ Kreuzmeißel



- Zum Abspannen von Metall
 - Für schmale Nuten oder Innenkanten
 - Mit nachschleifbarer Schneide
 - Durchgehärtetes Arbeitsende
 - Norm: DIN 6451
 - Material: Spezieller Chrom-Vanadium-Lufthärterstahl
- Oberfläche: Schwarz lackiert

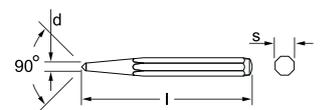


Art. Code	l mm	a mm	b x h mm	g
0715 0125	125	5	17 x 11	100
0715 0150	150	6	17 x 11	180
0715 0175	175	7	17 x 11	210
0715 0200	200	8	20 x 12	340
0715 0250	250	9	23 x 13	455

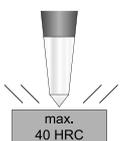
■ Körner



- Zum Markieren von Bohrpunkten auf Metalloberflächen
 - Ideal als Zentrierungshilfe
 - Mit geschliffener und polierter Oberfläche
 - Durchgehärtetes Arbeitsende
- Norm: DIN 7250
 - Material: Spezieller Chrom-Vanadium-Lufthärterstahl
 - Oberfläche: Schwarz lackiert



Art. Code	d mm	s mm	l mm	g
0717 0040	4	10	120	70
0717 0050	5	12	120	105



■ Durchtreiber

- Zum Lochen von Blechen
 - Mit geschliffener und polierter Oberfläche
 - Mit 8-kant Schaft
 - Durchgehärtetes Arbeitsende
- Norm: DIN 6458 Form B / D
 - Material: Spezieller Chrom-Vanadium-Lufthärterstahl
 - Oberfläche: Schwarz lackiert



Art. Code	d mm	s mm	l mm	g
0716 0030	3	10	120	70
0716 0040	4	10	120	70
0716 0050	5	10	120	80
0716 0100	10	12	150	150



■ Durchtreiber-Satz

- Alle gängigen Durchtreiber in praktischem Halter aus schwarzem Kunststoff
 - Zum Lochen von Blechen
 - Mit geschliffener und polierter Oberfläche
 - Mit 8-kant Schaft
 - Durchgehärtetes Arbeitsende
- Norm: DIN 6458 Form B / D
 - Material: Spezieller Chrom-Vanadium-Lufthärterstahl
 - Oberfläche: Schwarz lackiert

6

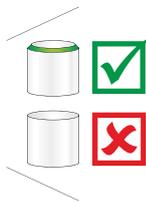


Art. Code	g
0716 9060	1500

Inhalt 0716 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 mm

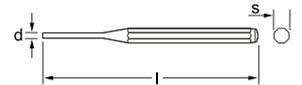


■ Splinttreiber



- Zum Austreiben oder Versenken von Verbindungselementen wie Nieten, Stifte oder Bolzen
- Mit geschliffener und polierter Oberfläche
- Mit abgerundeten Kanten
- Durchgehärtetes Arbeitsende

- Norm: DIN 6450 Form C
- Material: Spezieller Chrom-Vanadium-Lufthärterstahl
- Oberfläche: Schwarz lackiert



Art. Code	d mm	s mm	l mm	g
0718 0020	2	10	150	65
0718 0030	3	10	150	70
0718 0040	4	10	150	70
0718 0050	5	10	150	75
0718 0060	6	10	150	80
0718 0080	8	12	150	115
0718 0100	10	12	150	125

■ Splinttreiber-Satz



- Alle gängigen Durchtreiber in praktischem Halter aus schwarzem Kunststoff

- Norm: DIN 6450 Form C
- Material: Spezieller Chrom-Vanadium-Lufthärterstahl
- Oberfläche: Schwarz lackiert

Art. Code	g
0718 9060	800
Inhalt 0718 2 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 mm	1

■ Splinttreiber-Satz



- Alle gängigen Splinttreiber in praktischer Metallkassette zum Aufklappen

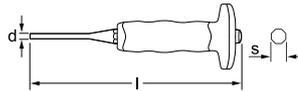
- Norm: DIN 6450 Form C
- Material: Spezieller Chrom-Vanadium-Lufthärterstahl
- Oberfläche: Schwarz lackiert



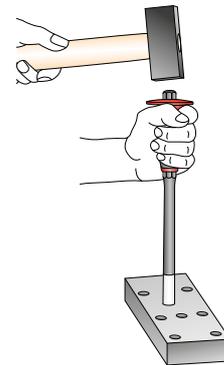
Art. Code	g
0718 9160	800
Inhalt 0718 2 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 mm	1

■ Splinttreiber XXL

- Speziell für Industrie und Nutzfahrzeuge
 - Extra lang
 - Handschutz mit 2-Komponentengriff
 - Zum Austreiben oder Versenken von Verbindungselementen wie Nieten, Stifte oder Bolzen
 - Mit geschliffener und polierter Oberfläche
 - Mit abgerundeten Kanten
 - Durchgehärtetes Arbeitsende
- Norm: DIN 6450 Form C
 - Material: Spezieller Chrom-Vanadium-Lufthärterstahl
 - Oberfläche: Schwarz lackiert



Art. Code	d mm	s mm	l mm	g	
0718 1080	8	14	225	245	5
0718 1100	10	14	240	280	5
0718 1120	12	14	260	325	5
0718 1140	14	18	275	490	5
0718 1160	16	18	290	570	5



■ Werkzeugsatz

- Flachmeißel, Kreuzmeißel, Körner und Durchtreiber in einem Satz
- Material: Spezieller Chrom-Vanadium-Lufthärterstahl
 - Oberfläche: Schwarz lackiert

Art. Code	g
0719 9060	550

Inhalt

- 0714 125, 150 mm
- 0715 125 mm
- 0716 3, 4 mm
- 0717 4 mm



MATADOR Splinttreiber PRO.

Mit dem Plus an Härte und Langlebigkeit.

Extrem hart. Sicheres Demontieren mit höchster Präzision.

Mit Farbleitsystem zum schnellen Finden der richtigen Abmessung.



Keine Absplitterung durch abgerundete Kanten.

Bis zu 10% härter als herkömmliche Splinttreiber (≥ 59 HRC).

Verchromte, gleichmäßige Oberfläche.

Pulverbeschichtet.



Mehr Sein als Schein durch zusätzliche Härte.

Unter dem Lack zeigen die Splinttreiber von MATADOR ihr wahres Gesicht.

Hergestellt aus hochlegiertem Werkzeugstahl und durchgängig vergütet sind sie besonders für den industriellen Dauereinsatz geeignet.

Durch den vergüteten Sicherheits Schlagkopf und eine Härte von mindestens 59 HRC können Sie hiermit in Grenzbereichen arbeiten, in denen handelsübliche Splinttreiber längst aufgegeben haben.

Testen Sie selbst!

Abgerundete Kanten für erhöhte Sicherheit.

Alle Kanten der MATADOR-Splinttreiber werden vollautomatisch abgerundet. Absplitterungen und Bartbildung an der Nadel werden somit nahezu vermieden.



Dies schont nicht nur das zu bearbeitende Werkstück, sondern auch das Verletzungsrisiko des Anwenders sinkt erheblich.

Selbst bei Überbeanspruchung verformen sich die Splinttreiber elastisch und plastisch und brechen nicht plötzlich ab.

Verbesserte Oberfläche.

Im Vergleich zu vielen Wettbewerbsprodukten besitzen die MATADOR-Splinttreiber eine geschliffene, polierte und verchromte Oberfläche.

Die dadurch sehr geringe Oberflächenrauheit ergibt folgende Vorteile:

- geringe Korrosionsneigung
- kleinere Klemmgefahr bei der Anwendung
- höhere Biegebelastbarkeit, dadurch verbesserte Standzeiten und Elastizität
- nahezu ausgeschlossene Sollbruchstellen durch verschliffene Oberflächenkerben

Warum PRO?

Alle MATADOR-Schlagwerkzeuge werden aus einem speziellen Lufthärtstahl hergestellt, der nach der Erwärmung auf 850 °C an der Luft selbstständig aushärtet.

Die PRO-Serie verfügt zusätzlich über einen vergüteten Sicherheits Schlagkopf und eine komplett verchromte und pulverbeschichtete Oberfläche. Durch das Farbleitsystem werden die Splinttreiber zudem leicht erkannt.

Übrigens werden alle Splinttreiber mit Minustoleranzen hergestellt und verklemmen sich dadurch nicht im jeweiligen Bohrloch.



■ Splinttreiber-Satz PRO

- Alle gängigen Splinttreiber PRO in praktischer Metallkassette zum aufklappen
 - Mit geschliffener und polierter Oberfläche
 - Mit 8-kant Schaft
 - Durchgehärtetes Arbeitsende
- Norm: DIN 6450 Form C
 - Material: Spezieller Chrom-Vanadium-Lufthärterstahl
 - Oberfläche: Farblich pulverbeschichtet



Art. Code	g
0718 9560	1500 1
Inhalt 0718 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 mm	

■ Universal-Handschutz

- Universal-Handschutz (ohne Meißel)
- Für Flachprofile und 8-kant-Material



Art. Code	mm	mm	l mm g
0714 0995	20x12 - 26x13	16 - 20	110 105 5

■ 2-Komponenten-Handschutz

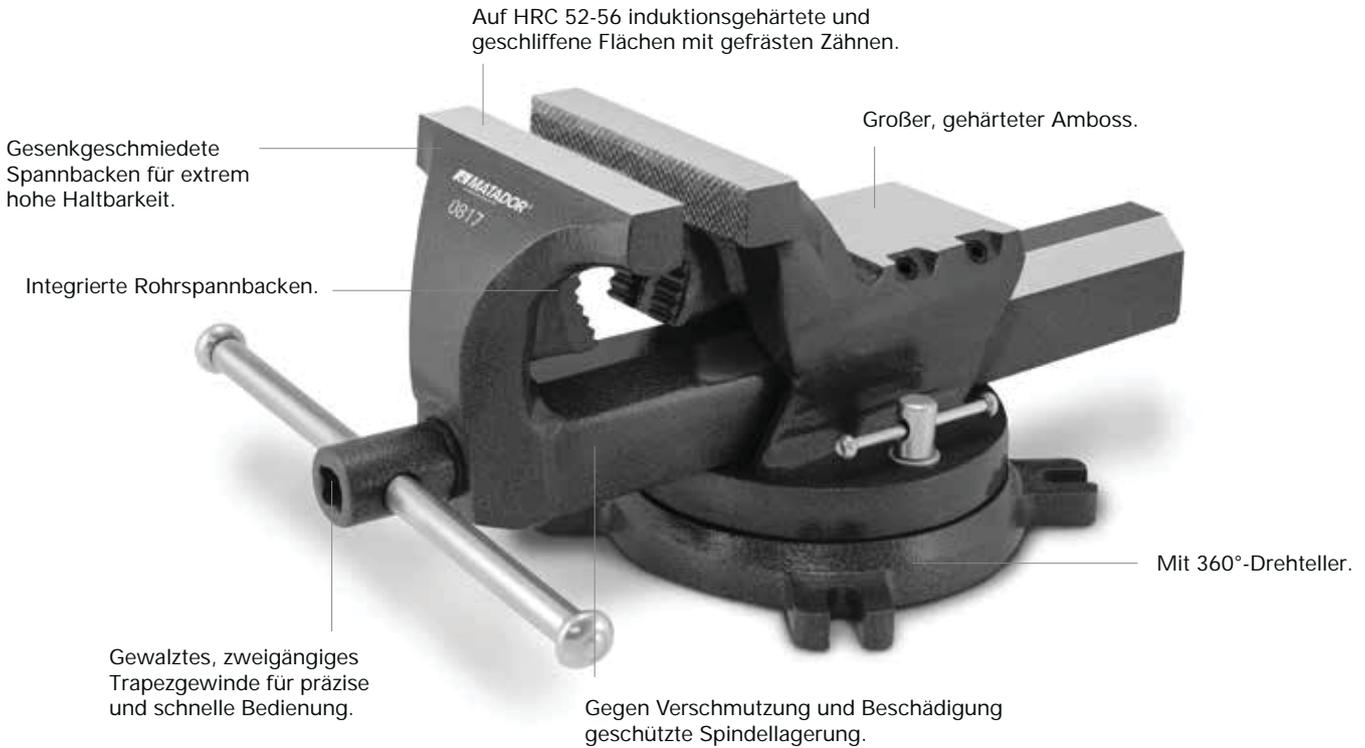
- Handschutz für 8-kant-Material
- Mit ergonomischem 2-Komponenten-Griff



Art. Code	mm	l mm g
0716 0995	10	75 15 1
0716 0996	14	95 50 1
0716 0997	18	95 50 1

Die MATADOR-Schraubstöcke. Unsere Klassiker.

Gesenkgeschmiedet und präzise bearbeitet.



Mit integriertem Rohrspanner unterhalb der Backen.



Nachstellbare Führungen für spielfreien Lauf.



Drehteller leicht fixier- und demontierbar.

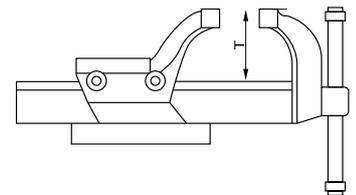
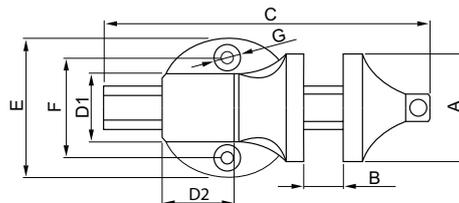


Einfache Demontage des Stahlarms.

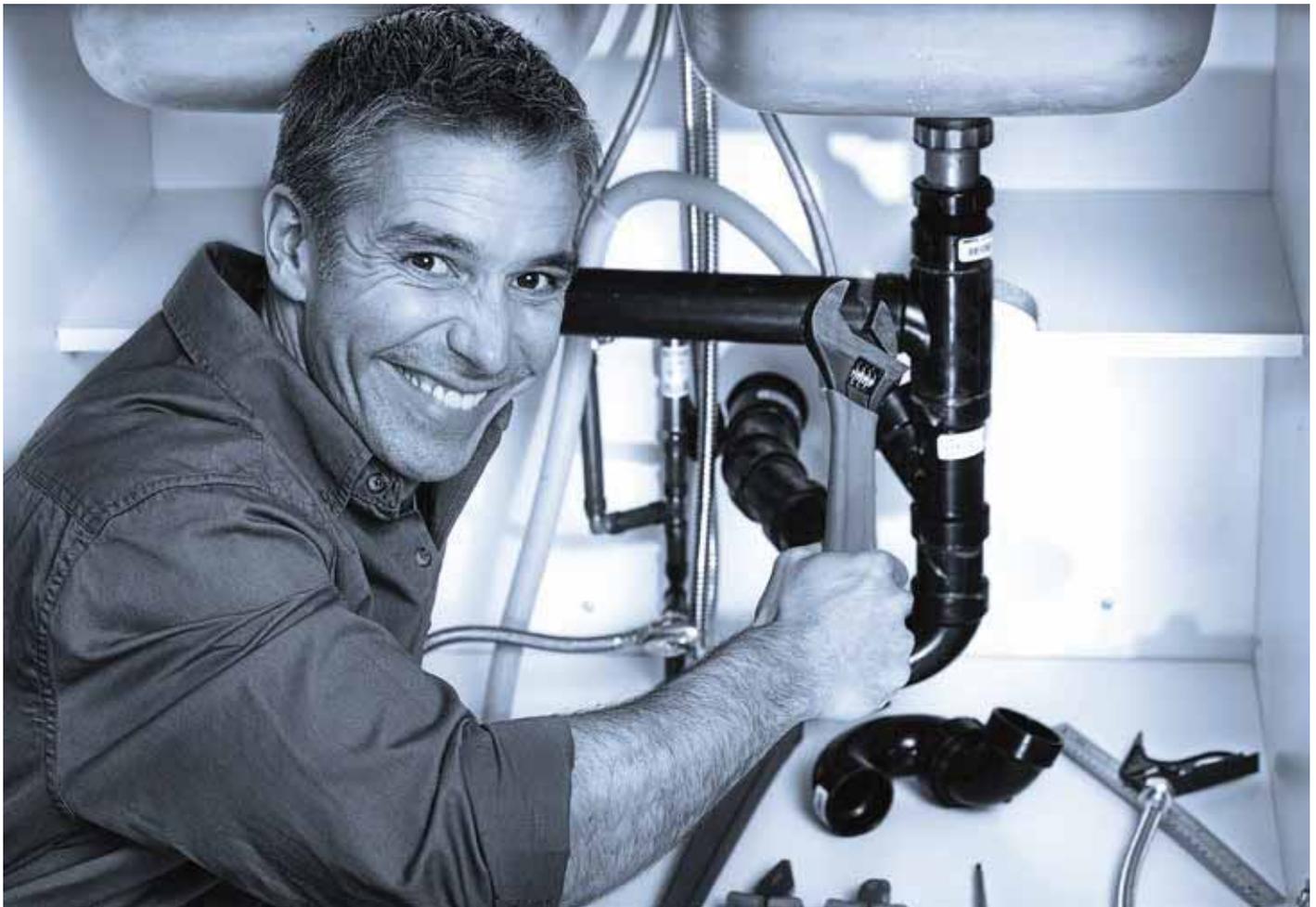
Parallel-Schraubstöcke, geschmiedet



- Vollständig aus hochwertigem Stahl geschmiedet, oberflächengehärtet
- Gehärtete und geriffelte Backen
- Großer, gehärteter Amboss
- Maschinell bearbeitete und induktionsgehärtete Gleitflächen
- Gewalztes, zweigängiges Trapezgewinde für präzise und schnelle Bedienung
- Integrierte Rohrspannbacke
- Material: Vergütungsstahl
- Oberfläche: Schwarz lackiert



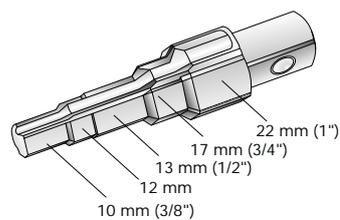
Art. Code	A mm	C mm	B mm	T mm	E mm	F mm	G mm	D1 x D2 mm	kg
0817 0100	100	350	105	60	122	89	10,5	60 x 64	6,4
0817 0125	125	385	130	75	150	108	14,0	72 x 72	11,6
0817 0150	150	490	160	95	180	139	16,5	96 x 90	21,0



■ Stufenschlüssel

12,5 mm 1/2

- Zum Ein- und Ausbau von Heizkörperventilen und Rücklaufverschraubungen und kurzen Hahnverlängerungen
- Mit Nocken-, Sechskant- und Zwölfkantmitnahme



Art. Code	mm	*		
2000 0001	12,5	1/2	9	1
2000 0002	12,5	1/2	118	7

1/2"-Adapter für Stufenschlüssel

Die MATADOR Abzieher. Für Industrie und Kfz.

Solide Qualität, seit vielen Jahren bewährt.

Spindel aus gedrehtem Vergütungsstahl.

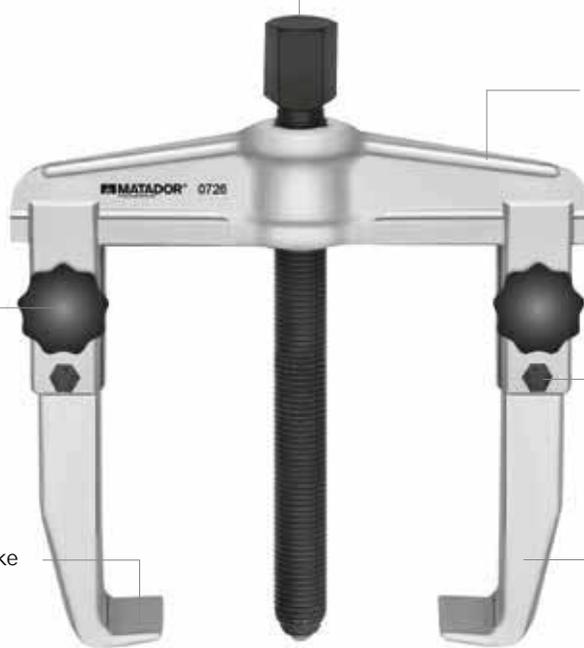
Massive Traverse aus Vergütungsstahl, mit präzisionsgefrästen Bahnen für höchste Beanspruchung.

Mit oder ohne Schnellspannmutter zum manuellen Spannen der Arme ohne zusätzliches Werkzeug.

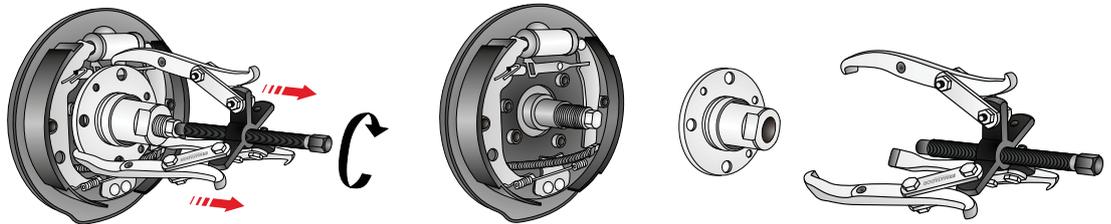
Sichere Spannvorrichtung durch doppelte Fixierschrauben auf jeder Seite.

Normale Haken oder extra schlanke Haken als "Krallex-Ausführung" (für beengte Platzverhältnisse).

Wendbare Universalhaken aus Vergütungsstahl mit präzisionsgefräster Spitze für eine form- und kraftschlüssige Verbindung.



Das 1x1 des Abziehens:



Regelmäßiges Überprüfen des Werkzeugs und Ersetzen abgenutzter und beschädigter Teile.



Gewinde von Spindeln und Traversen immer gut säubern und ölen.



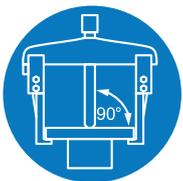
Den sachgemäßen Gebrauch des einzusetzenden Werkzeugs mit den dazugehörigen Sicherheitsmaßnahmen beachten.



Bei Unsicherheiten die MATADOR-Anwendungsberatung in Anspruch nehmen.



Vor jedem Gebrauch den Zustand des Abziehwerkzeugs prüfen.



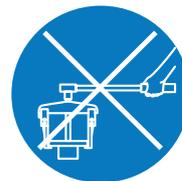
Korrekte Anbringung des Werkzeugs sowie auftretende Kräfte überprüfen.



Niemals die vorgegebenen Überlastungswerte überschreiten. Kontrolle durch die Verwendung eines Drehmomentschlüssels.



Stets Schutzbrille und geeignete Schutzkleidung tragen.



Keine Verlängerung zur Erhöhung des übertragenen Drehmoments verwenden.



Keinerlei Veränderungen an den Produkten vornehmen.

Übersicht.

Alle Abzieher auf einen Blick.

Abzieher, 2-armig.

Standardausführung:



Art. Code	mm	mm	mm
0722 0002	20 - 150	160	--

Abzieher, 3-armig.



Art. Code	mm	mm	mm
0723 0002	20 - 150	160	--

Spezialabzieher.

Polklemmenabzieher:



Art. Code	mm	mm	mm
0728 0001	50	40	--
0728 0002	70	65	--



Art. Code	mm	mm	mm
0724 0001	20 - 150	85	--
0724 0002	40 - 220	130	--



Art. Code	mm	mm	mm
0725 0001	20 - 150	85	--
0725 0002	40 - 220	130	--

Universal-Ausführung:



Art. Code	mm	mm	mm
0726 0001	20 - 90	100	70 - 130
0726 0002	25 - 130	100	80 - 180
0726 0003	50 - 160	150	105 - 220
0726 0004	60 - 200	150	120 - 270
0726 0005	80 - 250	200	160 - 330
0726 0006	80 - 350	200	160 - 420

Schwere Ausführung:



Art. Code	mm	mm	mm
0725 0010	50 - 300	250	--
0725 0011	50 - 400	400	--

Kugelgelenk-Ausdrücker:



Art. Code	mm	mm	mm
0729 0001	18	40	40
0729 0002	25	50	50
0729 0003	29	60	60
0729 0004	40	80	80

Universal-Ausführung mit Kralllex-Haken:



Art. Code	mm	mm	mm
0726 0010	20 - 90	100	--
0726 0011	25 - 130	100	--
0726 0012	50 - 160	150	--
0726 0013	60 - 200	150	--



Art. Code	mm	mm	mm
0725 0021	25 - 130	100	70 - 130

Universal-Kugelgelenk-Ausdrücker:



Art. Code	mm	mm	mm
0731 0001	18 - 22	50	--

Universal-Ausführung, Kralllex, 3 Längen:



Art. Code	mm	mm	mm
0726 0050	25 - 130	100, 200, 250	--



Art. Code	mm	mm	mm
0725 0031	25 - 130	100	--



Art. Code	mm	mm	mm
0731 0002	24	50	--

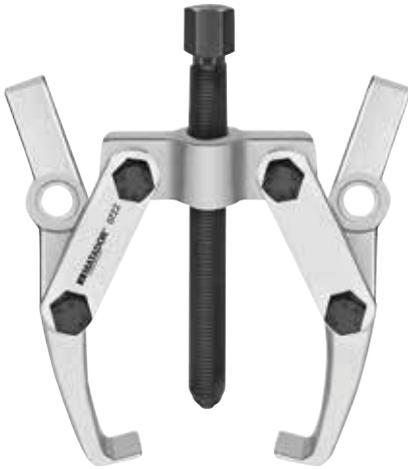


Art. Code	mm	mm	mm
0731 0009	36	90	--

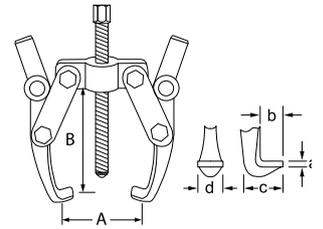


Art. Code	mm	mm	mm
0731 0010	45	115	--

■ Abzieher, 2-armig



- Für Innenspannung
- Haken in zwei Längen für verschiedene Spanntiefen
- Zweiseitig verwendbar (eine Seite mit breiten, andere Seite mit schmalen Haken)
- Zum Abziehen von Kugellagern, Zahnradern usw.
- Oberfläche: Verzinkt

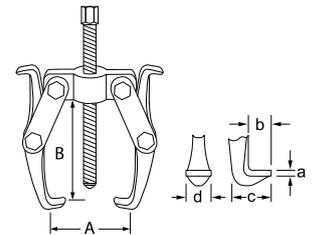


Art. Code	A mm	B mm	max. Drehmoment N-m	max. Belastung t	Spindelmaße Gewinde x Länge mm	mm	Hakenfuß					kg	mm
							a	b	c	d	mm		
0722 0002	20 - 150	160	80	4,0	M14 x 1,5 x 150	16	2 / 2	7 / 7	17 / 17	10 / 18	1,1	1	

■ Abzieher, 2-armig



- Für Innenspannung
- Schwere Ausführung
- Zweiseitig verwendbar (eine Seite mit breiten, andere Seite mit schmalen Haken)
- Laschenkonstruktion presst Haken nach innen
- Zum Abziehen von Kugellagern, Zahnradern usw.
- Oberfläche: Verzinkt

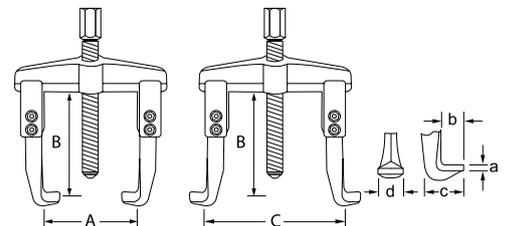


Art. Code	A mm	B mm	max. Drehmoment N-m	max. Belastung t	Spindelmaße Gewinde x Länge mm	mm	Hakenfuß					kg	mm
							a	b	c	d	mm		
0724 0001	20 - 150	85	50	3,5	M14 x 1,5 x 130	17	2 / 2	9 / 11	21 / 22	12 / 17	0,9	1	
0724 0002	40 - 220	130	60	4,0	M18 x 1,5 x 240	19	4 / 4	11 / 11	25 / 27	21 / 27	2,2	1	

■ Universalabzieher, 2-armig



- Für Innen- und Außenspannung durch umsteckbare Haken
- Einstellbare Höhe für jede erforderliche Spanntiefe
- Vollkommen paralleles Greifen
- Mit schmalem und spitzem Hakenfuß für enge Zwischenräume
- Oberfläche: Verzinkt

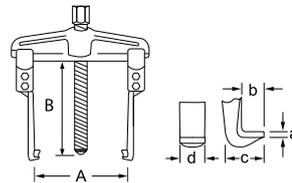


Art. Code	A mm	B mm	C mm	max. Drehmoment N-m	max. Belastung t	Spindelmaße Gewinde x Länge mm	Hakenfuß					kg	mm
							a	b	c	d	mm		
0726 0001	20 - 90	100	70 - 130	80	4,5	M14 x 1,5 x 130	17	3	13	25	20	1,0	1
0726 0002	25 - 130	100	80 - 180	80	4,5	M14 x 1,5 x 130	17	3	13	25	20	1,2	1
0726 0003	50 - 160	150	105 - 220	150	6,5	G 1/2" x 14Gg x 210	22	4	16	35	25	3,0	1
0726 0004	60 - 200	150	120 - 270	150	6,5	G 1/2" x 14Gg x 210	22	4	16	35	25	3,3	1
0726 0005	80 - 250	200	160 - 330	320	11	G 3/4" x 14Gg x 280	27	5	25	54	35	7,4	1
0726 0006	80 - 350	200	160 - 420	320	11	G 3/4" x 14Gg x 280	27	5	25	54	35	8,5	1

■ Universalabzieher, 2-armig, Krallex

- Für Innen- und Außenspannung durch umsteckbare Haken
- Mit extra dünnen Haken für enge Zwischenräume
- Einstellbare Höhe für jede erforderliche Spanntiefe
- Vollkommen paralleles Greifen
- Nachrüsthinweis:
extra dünne Haken für zweiarmige, parallelgreifende Abzieher (1 Paar) in Standardlängen erhältlich

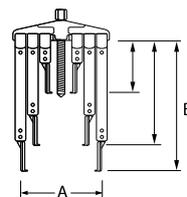
- Oberfläche: Verzinkt



Art. Code	A mm	B mm	max. Drehmoment N·m	max. Belastung t	Spindelmaße Gewinde x Länge mm	Hakenfuß mm	kg
0726 0013	60 - 200	150	150	6,5	G1/2" x 14 Gg. x 210	22 5 8 17 40	3,3 1

■ Universalabzieher, 2-armig, Krallex

- 3 Abzieher in einem, für Innen- und Außenspannung durch umsteckbare Haken
- Mit extra dünnen Haken für enge Zwischenräume
- 3 verschiedene Längen für jede erforderliche Spanntiefe
- Vollkommen paralleles Greifen
- Oberfläche: Verzinkt

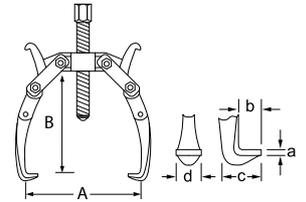


Art. Code	A mm	B mm	Hakenfuß mm	kg
0726 0050	25 - 130	100, 200, 250	17 3,6 6 13 27	3,2 1
0726 0051	Ersatzhaken			
0726 0052	Ersatzspindel			

■ Abzieher, 3-armig



- Für Innenspannung
- Verwendung als 2- und 3-armiger Abzieher durch einfache Montage der Haken
- Haken in zwei Längen für verschiedene Spanntiefen
- Zweiseitig verwendbar (eine Seite mit breiten, andere Seite mit schmalen Haken)
- Zum Abziehen von Kugellagern, Zahnradern usw.
- Oberfläche: Verzinkt

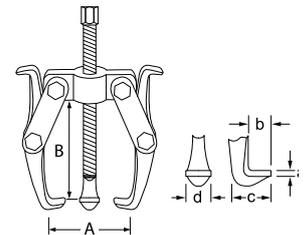


Art. Code	A mm	B mm	max. Drehmoment N-m	max. Belastung t	Spindelmaße Gewinde x Länge mm	mm	mm	Hakenfuß			kg	
0723 0002	20 - 150	160	80	4,0	M14 x 1,5 x 150	16	2 / 2	7 / 7	17 / 17	10 / 18	1,7	1

■ Abzieher, 3-armig



- Für Innenspannung
- Schwere Ausführung
- Zweiseitig verwendbar (eine Seite mit breiten, andere Seite mit schmalen Haken)
- Laschenkonstruktion presst Haken nach innen
- Zum Abziehen von Kugellagern, Zahnradern usw.
- Oberfläche: Verzinkt

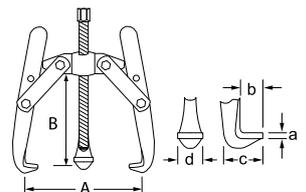


Art. Code	A mm	B mm	max. Drehmoment N-m	max. Belastung t	Spindelmaße Gewinde x Länge mm	mm	mm	Hakenfuß			kg	
0725 0001	20 - 150	85	60	4,0	M14 x 1,5 x 130	17	2 / 2	9 / 11	21 / 22	12 / 17	1,2	1
0725 0002	40 - 220	130	70	4,5	M18 x 1,5 x 240	19	4 / 4	11 / 11	25 / 27	21 / 27	2,9	1

■ Abzieher, 3-armig, schwere Ausführung



- Für Innenspannung
- Schwere Ausführung
- Große Spannweite
- Einstellbare Höhe für jede erforderliche Spanntiefe
- Vollkommen paralleles Greifen
- Oberfläche: Verzinkt

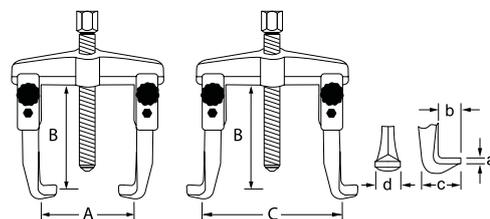


Art. Code	A mm	B mm	max. Drehmoment N-m	max. Belastung t	Spindelmaße Gewinde x Länge mm	mm	mm	Hakenfuß			kg	
0725 0010	50 - 300	250	220	12	G1/2" x 14Gg. x 270	22	5	25	48	30	7,3	1
0725 0011	50 - 400	400	220	12	G1/2" x 14Gg. x 270	22	5	25	48	30	8,8	1

■ Universalabzieher, 3-armig

- Für Innen- und Außenspannung durch umsteckbare Haken
- Einstellbare Höhe für jede erforderliche Spanntiefe
- Vollkommen paralleles Greifen
- Mit schmalem und spitzem Hakenfuß für enge Zwischenräume

- Oberfläche: Verzinkt

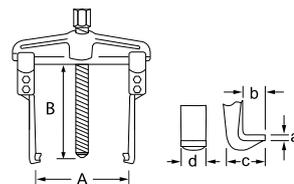


Art. Code	A mm	B mm	C mm	max. Drehmoment N·m	max. Belastung t	Spindelmaße Gewinde x Länge mm	Hakenfuß mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
0725 0021	25 - 130	100	70 - 130	80	4,5	M14 x 1,5 x 130	17	3	13	25	20	1,0	1

■ Universalabzieher, 3-armig, Krallex

- Für Innen- und Außenspannung durch umsteckbare Haken
- Mit extra dünnen Haken für enge Zwischenräume
- Einstellbare Höhe für jede erforderliche Spanntiefe
- Vollkommen paralleles Greifen
- Nachrüsthinweis: extra dünne Haken für zweiarmige, parallelgreifende Abzieher (1 Paar) in Standardlängen erhältlich

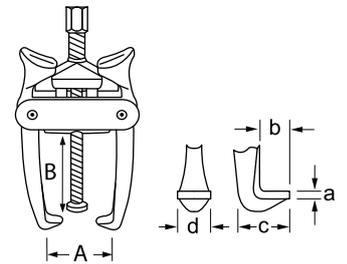
- Oberfläche: Verzinkt



Art. Code	A mm	B mm	C mm	max. Drehmoment N·m	max. Belastung t	Spindelmaße Gewinde x Länge mm	Hakenfuß mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
0725 0031	25 - 130	100	80 - 180	80	4,5	M14 x 1,5 x 130	17	3	13	25	20	1,2	1	
0725 0530		100				Haken passend für: 0725 0031							0,5	1

■ Polklemmenabzieher, 2-armig

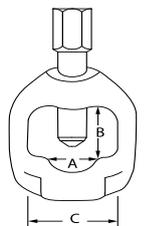
- Zum Abziehen kleiner Teile wie festsitzender Batterieklemmen, Scheiben, Räder, Kugellager
- Selbsttätiges Anpressen der Haken
- Abzieher mit selbstzentrierenden Haken
- Unlösbarer, abrutschsicher Halt schon bei leichtem Anziehen der Spindel
- Oberfläche: Verzinkt



Art. Code	A mm	B mm	Spindelmaße Gewinde x Länge	Hakenfuß					g	
				a	b	c	d			
0728 0001	10 - 50	45	84 x M8	10	2	7	12	10	190	1
0728 0002	10 - 70	65	105 x M10	12	2	8	14	13	300	1

■ Kugelgelenk-Ausdrücker

- Zum Ausdrücken der Kugelgelenkzapfen an Spurstangen und Stabilisatoren
- Oberfläche: Verzinkt

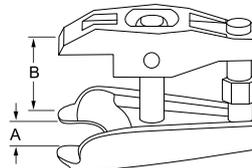


A = Gabelöffnung / B = lichte Höhe / C = lichte Breite

Art. Code	A mm	B mm	C mm	max. Dreh- moment N-m	Spindelmaße Gewinde x Länge	mm	kg	
								0729 0001
0729 0002	25	50	50	120	M16 x 1,5 x 60	17	0,7	1
0729 0003	29	60	60	160	M18 x 1,5 x 75	19	1,0	1
0729 0004	40	80	80	280	G 1/2" x 14Gg x 110	22	2,1	1

■ Universal-Kugelgelenk-Ausdrücker

- Für PKW + LKW
- Zum Ausdrücken der Kugelgelenkzapfen an Lenkhebeln, Spurstangen, Achsschenkeln, Stabilisatoren etc.
- Großer Spannbereich durch stufenlose Höhenverstellung und Wenden des Unterteils
- Oberfläche: Verzinkt



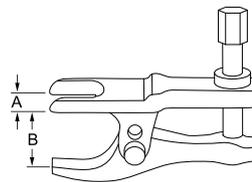
A = Gabelöffnung / B = lichte Höhe

Art. Code	A mm	B mm	max. Drehmoment N-m	max. Belastung t	Stift mm	Spindelmaße Gewinde x Länge mm	Druckschraube Gewinde x Länge mm	mm	kg	
0731 0001	18 - 22	max. 50	70	3,5	8	M14 x 1,5 x 48	M14 x 1,5 x 35	19	0,9	1



■ Universal-Kugelgelenk-Ausdrücker

- Für PKW + LKW
- Zum Ausdrücken der Kugelgelenkzapfen an Lenkhebeln, Spurstangen, Achsschenkeln, Stabilisatoren etc.
- Spannbereich 2-stufig (bis 30 mm und bis 50 mm)
- Länge 170 mm
- Oberfläche: Verzinkt



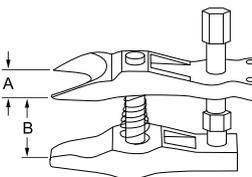
A = Gabelöffnung / B = lichte Höhe

Art. Code	A mm	B mm	max. Drehmoment N-m	max. Belastung t	Spindelmaße Gewinde x Länge mm	mm	kg	
0731 0002	24	max. 50	40	3,5	M16 x 1,5 x 70	17	1,4	1



■ Kugelgelenk-Ausdrücker (LKW)

- Für mittelschwere LKW bis 17 to
- Zum Ausdrücken der Kugelgelenkzapfen an Lenkhebeln, Spurstangen, Achsschenkeln, Stabilisatoren etc.
- Oberfläche: Verzinkt



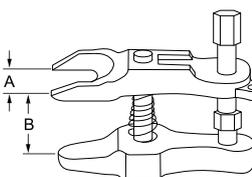
A = Gabelöffnung / B = lichte Höhe

Art. Code	A mm	B mm	max. Drehmoment N-m	max. Belastung t	Spindelmaße Gewinde x Länge mm	Druckspindel Gewinde x Länge mm	mm	kg	
0731 0009	36	max. 90	200	10	M18 x 1,5 x 120	G1/2" x 14Gg. x 110	22	3,7	1



■ Kugelgelenk-Ausdrücker (LKW)

- Für mittelschwere LKW ab 18 to
- Zum Ausdrücken der Kugelgelenkzapfen an Lenkhebeln, Spurstangen, Achsschenkeln, Stabilisatoren etc.
- Oberfläche: Verzinkt



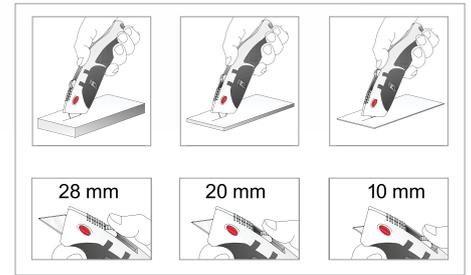
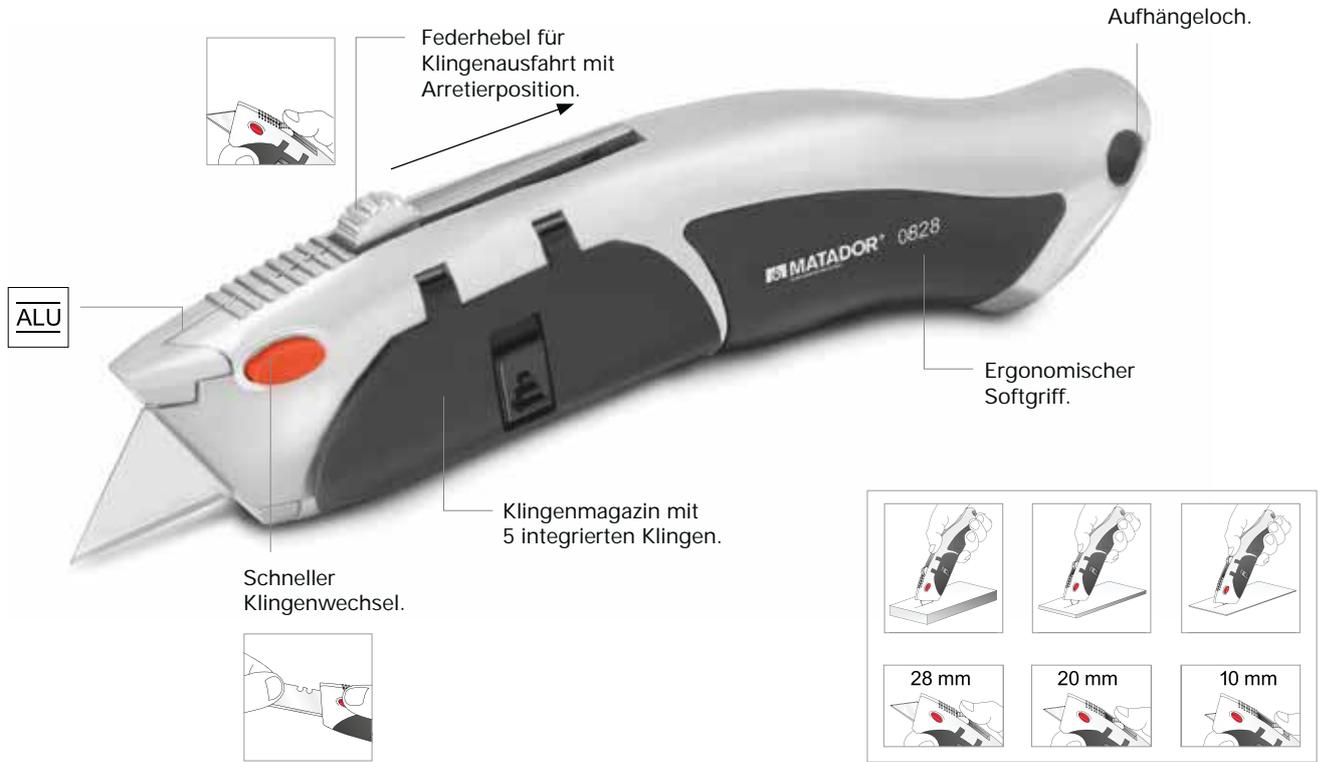
A = Gabelöffnung / B = lichte Höhe

Art. Code	A mm	B mm	max. Drehmoment N-m	max. Belastung t	Spindelmaße Gewinde x Länge mm	Druckspindel Gewinde x Länge mm	mm	kg	
0731 0010	45	max. 115	200	20	M24 x 1,5 x 150	G3/4" x 14Gg. x 125	27	6,4	1



Schneiden weicher Materialien. Zum Beispiel mit dem MATADOR Universal-Messer.

Für einen sauberen Schnitt.

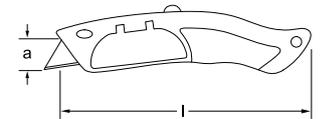


■ Universalmesser PRO



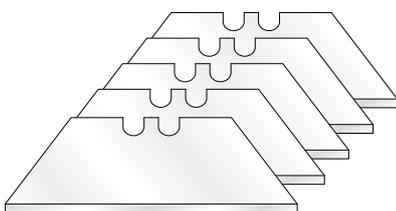
- Universalmesser für 18 mm Klingen
- Aluminium-Druckguss-Gehäuse mit rutschfestem Griff
- Schwere Ausführung
- Mit Sicherheitsklinge und automatischer Klingenzuführung
- Klinge ausschiebbar bis 20 mm

- Inklusive 10 Ersatzklingen im Magazin

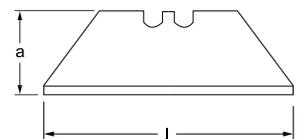


Art. Code	l mm	a mm	g	
0828 0001	170	18	200	5

■ Ersatzklingen



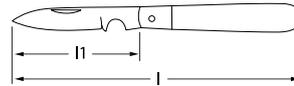
- 10 Ersatzklingen
- Chromlegierter Schwedenstahl



Art. Code	l mm	a mm	g	
0828 0002	62	18	20	5

■ Kabelmesser mit Holzgriff

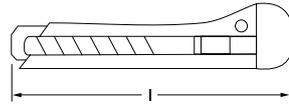
- Das klassische Kabelmesser für jedes Werkzeugsortiment
- Klinge einklappbar
- Mit gerader, gehärteter Klinge
- Mit rundem Kabelschaber
- Griffschale aus Holz
- Material: Edelstahl, Rostfrei



Art. Code	l mm	l1 mm	g	
0825 0001	200	90	85	10

■ Universalmesser ALU

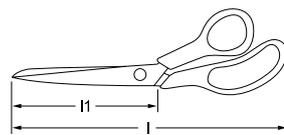
- Für Rechtshänder
- Mit Befestigungsöse
- Klinge 18 x 100 mm
- Mit 0,5 mm starkem Abbrechklingenblatt
- Klingenführung aus Metall
- Gehäuse aus Aluminium



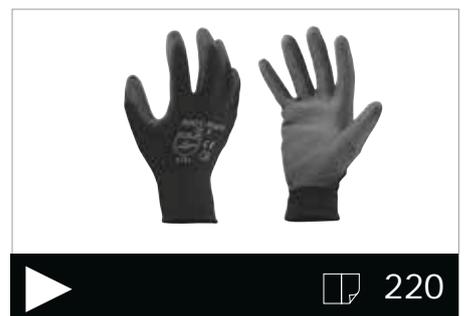
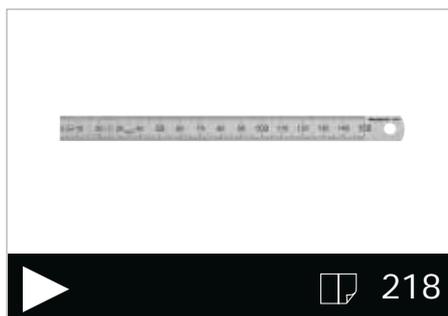
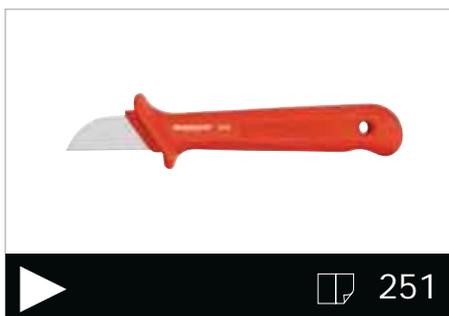
Art. Code	l mm	g	
0827 0001	140	89	5

■ Haushalts-Gewerbeschere

- Nachstellbares, verschraubtes Gelenk



Art. Code	l mm	l1 mm	g	
0743 0001	205	65	80	6



Schneiden harter Materialien mit den MATADOR-Scheren und Blechscheren.

Für genaues, gratfreies Schneiden.



Was bedeutet links- oder rechtschneidend?

Blechscheren eignen sich zum Schneiden von dünnen und nicht zu harten Blechen. Handblechscheren werden aus einem Stück geschmiedet, hebelübersetzte Scheren bestehen hingegen aus einem geschmiedetem Kopf und einem Griff aus hochfestem Stahl.

Die MATADOR-Blechscheren 745 und 747 sind so konstruiert und geschliffen, dass sie je nach Radius unterschiedliche Schneiden besitzen:

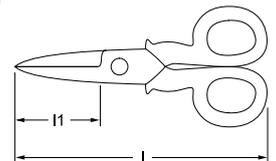
-  Für Radiusschnitte von rechts nach links werden linksschneidende Scheren bevorzugt.
-  Für Radiusschnitte von links nach rechts sind rechtsschneidende Scheren ideal.

■ Telefon- und Kabelschere



- Mit gezahnten Schneiden für bessere Schneidleistung
- Integrierter Drahtschneider
- Verschraubtes Gelenk, nachstellbar
- Gerade, polierte Schneide

- Aus Qualitätsstahl



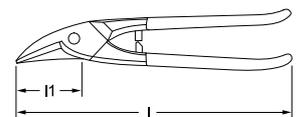
Art. Code	l mm	l1 mm	g	
0744 0001	140	50	115	6

■ Lochblechscheren



- Für kurze, gerade und Figuren-Schnitte, große Radien
- Schneide induktiv gehärtet auf 60 - 62 HRC
- Mit verschraubtem Gelenk

- Material: Werkzeugstahl
- Ausführung: ölgehärtet



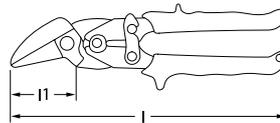
Art. Code		Fe	VA	l mm	l"	l1 mm	g	
0745 0001	R	1,5	1,0	250	9.3/4	42	540	6
0745 0002	L	1,5	1,0	250	9.3/4	42	540	6

Mehr Kraft mit Hebelübersetzung. Geschmiedeter Scherenkopf.

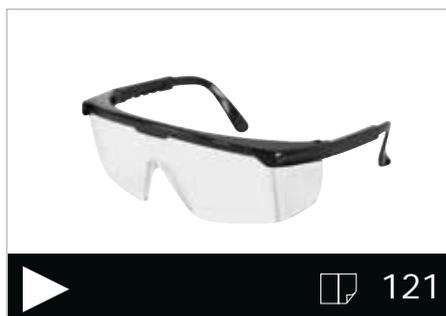
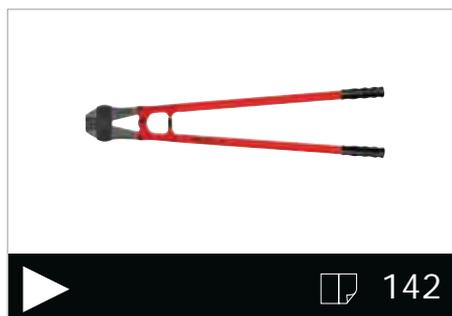


■ Ideal-Hebelblechscheren

- Für kurze, gerade und Figureschnitte mit großen Radien
- Microverzahnte Schneide, verhindert Abgleiten beim Schnitt
- Schneide induktiv gehärtet auf 60 - 62 HRC
- Spezielle Schneidengeometrie für einen sauberen, gratfreien Schnitt
- Mit selbstöffnender Feder und Schließer
- Mit optimaler Hebelübersetzung für einfaches und ermüdungsarmes Arbeiten
- Nachstellbares, verschraubtes Gelenk
- Ergonomischer Mehrkomponenten-Griff für besseres Handling
- Schenkel aus hochfestem Walzstahl, geschmiedet, ölgehärtet

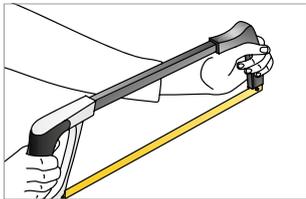


Art. Code		Fe	VA	l mm	l"	l1 mm	g	
0747 0001	R	1,8	1,2	250	9.3/4	30	515	6
0747 0002	L	1,8	1,2	250	9.3/4	30	515	6

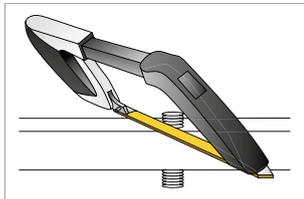


Wenn schneiden nicht hilft: Sägen.

Für ein genaues, gratfreies Trennen von Werkstücken.



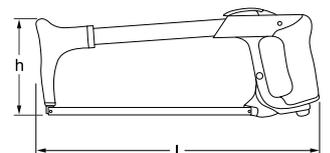
Ideal für Zweihandbedienung



Alternative Blattspannung mit 55° zum bündigen Absägen von Zapfen o.ä.

Metallbügelsäge

- Hohe Blattspannung von 100 kg für gerade, saubere Schnitte mit exakten Fugen
- Leichter Aluminiumrahmen mit Stahlkern für einfache Handhabung
- Alternative Blattspannung bei 55° für bündige Schnitte
- Im Griff integrierter Spannmechanismus
- Mit Hochleistungssägeblatt aus Bi-Metall HSS-DMo5



Art. Code	l mm	h mm	g	
0786 0002	440	140	750	5

■ Hochleistungsägeblätter HSS-DMo5

- Aus Hochleistungsschnellstahl mit Oberflächen-sonderbehandlung (dampfangelassen)
- Kombiniert Höchstleistung mit Bruchsicherheit
- Zum Sägen von Metallen und Legierungen bis 800 N/mm², zahnhart
- Material: Bi-Metall HSS-DMo5
- 24 Zähne pro Zoll, für ausgezeichnete Schnittergebnisse

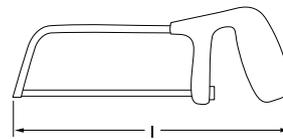


	Art. Code	l mm	l "	g	
0786 0003	300	12	20	10	



■ Metallsägebogen

- Stabile, feststehende Klinge mit gerader Schneide
- Klinge aus rostfreiem Stahl, in Öl gehärtet und angelassen
- Schlagfester Griff mit Abgleitschutz
- Mit Schutzkappe
- VDE-geprüft nach DIN EN/IEC 60900:2004



	Art. Code	l mm	g	
0787 0704	250	170	5	
0787 0003	Sägeblatt	150	12	1

■ Stahldrahtbürste

- Gebogene Form
- Mit Holzstiel
- Borsten aus glattem Stahldraht
- Mit 5 Reihen

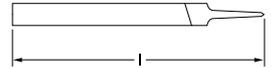


	Art. Code	l mm	g	
0782 0001	290 x 40	150	5	

Werkstattfeilen

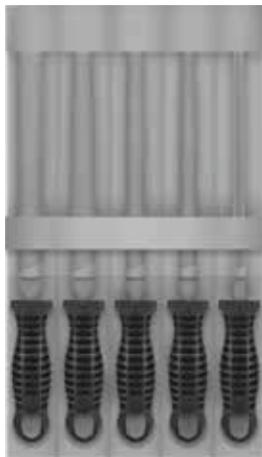


- Hieb 2
- Ergonomisches Kunststoffheft
- Norm: DIN 7261 A - F / ISO R 234



Art. Code	Ausführung	l mm	l "	g	
0775 0001	Flachstumpf	150	6	100	5
0775 0010	Flachstumpf	200	8	185	5
0776 0001	Flachstumpf	250	10	350	5
0775 0002	Dreikant	150	6	100	5
0775 0011	Dreikant	200	8	195	5
0776 0002	Dreikant	250	10	340	5
0775 0003	Rund	150	6	70	5
0775 0012	Rund	200	8	105	5
0776 0003	Rund	250	10	190	5
0775 0004	Vierkant	150	6	60	5
0775 0013	Vierkant	200	8	125	5
0776 0004	Vierkant	250	10	240	5
0775 0005	Halbrund	150	6	80	5
0775 0014	Halbrund	200	8	165	5
0776 0005	Halbrund	250	10	300	5

Werkstattfeilen-Satz



- Alle 5 Formen in einem Satz
- Hieb 2
- In Plastiktasche

- Norm: DIN 7261 A - F / ISO R 234



Art. Code	Inhalt	g	
0778 0002	5	750	1
	<ul style="list-style-type: none"> 0775 200 mm 		

■ Schlüsselfeilen-Satz

- Hieb 2
- In Plastiktasche
- Norm: DIN 7283 A - F



Art. Code	g	
0779 0001	660	1
Inhalt	<ul style="list-style-type: none"> 0779 150 mm 	

■ Kontaktfeilen-Satz

- Für Zündkerzen
- In Kunststofftasche
- Material: Spezialstahl



Art. Code	l mm	l1 mm	a mm	h mm	g	
0780 0001	150	81	8	1	70	5

MATADOR Schaber. Extra scharf.

Zur Beseitigung von Rückständen auf glatten Oberflächen.



Wofür sind Schaber?

Ein Schaber ist ein mit mindestens einer Schneide versehenes Werkzeug zum Schaben.

Im Metallbereich dienen Schaber zum Glätten von Metalloberflächen, in denen nur wenige Hundertstel Millimeter entfernt werden sollen.

Die gebräuchlichsten Formen sind der Dreikant-schaber und der Flachscher.

Dichtungsschaber dienen der Beseitigung von Dichtungsrückständen an Zylinderkopf-, Ventildeckel- und Vergaserdeckeldichtungen.

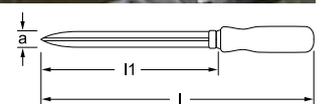
Glasschaber besitzen extrem scharfe Klingen und eignen sich für die Entfernung von Aufklebern, Kleberückständen auf gläsernen Oberflächen, ohne Kratzer zu verursachen.



■ Dreikant-Hohlschaber



- Mit geschliffenen Arbeitsflächen
- Dreikant-Hohlprofilklinge aus Chrom-Vanadium-Stahl
- Mit lackiertem Holzheft
- Norm: DIN 8350 Form C
- Material: Chrom Vanadium

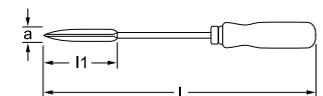


Art. Code	l mm	l "	l1 mm	l1 "	a mm	g
0788 0001	260	10	150	6	16	130
0788 0002	310	12	200	8	16	190
0788 0003	380	15	250	10	16	250

■ Dreikant-Löffelschaber



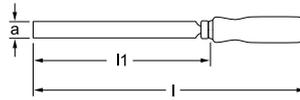
- Mit geschliffenen Arbeitsflächen
- Dreikant-Hohlprofilklinge aus Chrom-Vanadium-Stahl
- Mit lackiertem Holzheft



Art. Code	l mm	l "	l1 mm	l1 "	a mm	g
0789 0001	260	10	150	6	16	100

Flachscherer

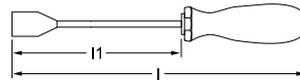
- Mit geschliffenen Arbeitsflächen
- Hohlprofilklinge aus Chrom-Vanadium-Stahl
- Mit lackiertem Holzheft
- Norm: DIN 8350 Form A
- Material: Chrom Vanadium



Art. Code	l mm	l "	l1 mm	l1 "	a mm	g
0790 0001	270	10	150	6	20	160
0790 0002	330	12	200	8	22	230
0790 0003	380	15	250	10	25	320

Dichtungsscherer

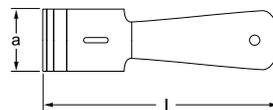
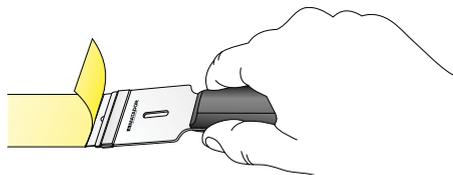
- Zum Entfernen von Dichtungsrückständen
- Besonders lang
- Mit geschliffenen Arbeitsflächen
- Mit schlagfestem Kunststoffheft



Art. Code	l mm	l "	l1 mm	l1 "	g
0840 0001	250	10	150	6	110

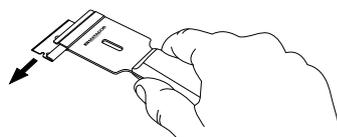
Vielzweck- / Glasscherer

- Profi-Werkzeug mit extra scharfen Klingen
- Zum Lösen von Etiketten, Reinigen von Fensterscheiben, glatten Flächen, Ceran-Kochfeldern etc.
- Hinterlässt keine Kratzer auf Glas
- Großer, abgerundeter Griff für angenehmes Arbeiten ohne Druckstellen
- Mit Aufhängeloch
- Klinge mit Schutzkappe

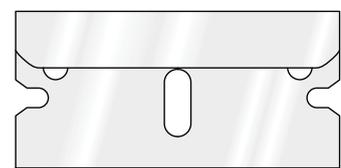


Art. Code	l mm	a mm	g
0841 0001	120	39	30

- Ersatz-Bügelklingen (10 Stück)



Art. Code	h mm	l mm	b mm	g
0841 0095	0,30	39	19,33	5



Alles für die Gewindereparatur.

Bohren. Schneiden. Senken.

■ Spiralbohrer-Sortiment

19

★★★★
HSS-G



- Sortiment mit 19 leistungsstarken Spiralbohrern in stabiler Kunststoffkassette
- Einsetzbar in Stahl, Stahlguss legiert und unlegiert bis 900 N/mm² Festigkeit, Alu etc.
- Rechtsschneidend
- Ab Ø 3,0 mm Kreuzanschliff nach DIN 1412 C
- Spiralwinkel: 20 - 30°
- Ø-Toleranz: h8
- Normen: DIN 338

		
Art. Code	g	
0762 9191  	673	1
 0762 Ø 1,0 – 10,0 mm x 0,5 mm steigend		

■ Stufenbohrer-Sortiment

3



- Sortiment mit 3 leistungsstarken Stufenbohrern in stabiler Kunststoffkassette
- Gerade genutet
- 4-12mm, (Bohrstufen 1mm steigend)
- 4-20mm und 6-30mm, (Bohrstufen 2mm steigend)
- Für gratfreies Bohren und Auftreiben von Blechen, Rohren und Profilen

		
Art. Code	g	
0767 0001  	155	1
0767 Ø 4-12 - 4-20 - 6-30 mm		

■ Kegelsenker-Sortiment

6



- Sortiment mit 6 leistungsstarken Kegelsenkern in stabiler Kunststoffkassette
- Rechtsschneidend
- Ø 6,3 - 20,5 mm, mit 90° Senkwinkel
- Zum Senken und Entgraten mit drei Schneiden
- Normen: DIN 335

		
Art. Code	g	
0767 0002  	155	1
0767 Ø 6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5 mm		

3in1-Gewindebohrer-Satz HSS



- 7 tlg. Sortiment
 - Von M3-M10 in stabiler Kunststoffkassette
 - Zum Kernlochbohren, Gewindeschneiden und Entgraten
 - 1/4" Sechskantschaft
 - Mit Rechts- und Linkslauf
- Material: HSS
 - Norm: DIN 3126

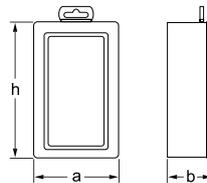


Art. Code	a mm	h mm	b mm	g	
0768 0001	70	90	30	130	1
Inhalt	0768 M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10				

Einschnitt-Gewindebohrer-Satz HSS



- Universalsatz Handgewindebohrer M3 - M12
 - Mit Kernlochbohrern
 - In stabiler Kunststoffkassette
- Material: HSS
 - Norm: DIN 352

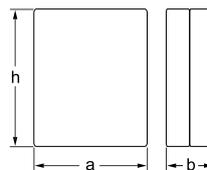


Art. Code	a mm	h mm	b mm	g	
0763 9150	115	170	40	620	1
Inhalt	0762 M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12 0762 2,5 - 3,3 - 4,2 - 5,0 - 6,8 - 8,5 - 10,2 Ø 0763 1.1/2				

Schneideisen-Satz HSS



- Schneideisensatz zum Schneiden von Außen-
gewinden
 - Schneideisen in vorgeschlitzter (geschlossener) Ausführung
 - Für den allgemeinen Einsatz, z.B. für Stähle bis 900N/mm² geeignet
 - Ø-Toleranzen: 2A, 6g
 - Für metrische ISO-Gewinde nach DIN 13
 - In stabiler Kunststoffkassette
- Material: HSS
 - Norm: DIN 338

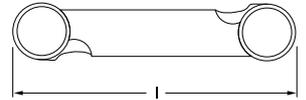


Art. Code	a mm	h mm	b mm	g	
0765 9080	100	145	40	435	1
Inhalt	0765 M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12 Ø 25 mm 0765 25 x 9				

■ Gewindeschablonen



- Für metrische und Whitworth-Gewinde
- Zum Prüfen der Steigung bei Innen- und Außengewinden
- Flacher Haltebügel mit Klemmschrauben zum Arretieren der Blättchen



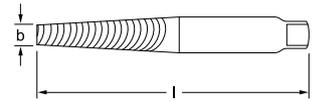
Art. Code		mm	g	
0764 0001	M	0,25 - 6,00	40	10
0764 0003	M + W	0,25 - 6,00 + 4 - 62	75	10

■ Schraubenausdreher-Sätze

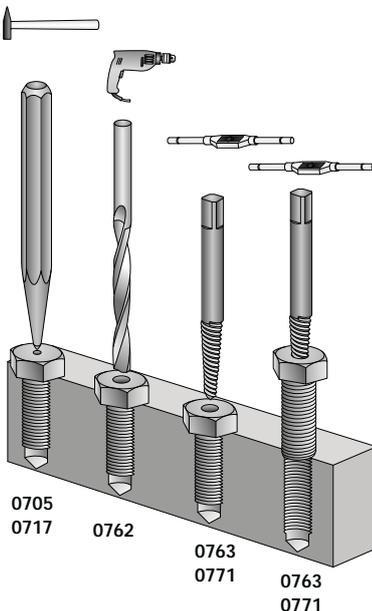


- Zum Ausdrehen abgebrochener Schrauben mit Rechtsgewinde sowie zum Entfernen abgerissener Rohrenden aus Fittings
- Mit gefräster Nut und optimierter Geometrie und Gewindelänge, dadurch erhebliche Verringerung der Ausdrehkräfte
- Schaft geschliffen, Gewinde gerollt
- Satz in Kunststoffkassette

- Material: 59 CrMo4 gehärtet auf 54-56 HRC
- Oberfläche: brüniert



	No.	1	2	3	4	5	6	7	8
	mm	1,75 0,069	2,2 0,087	3,3 0,130	4,75 0,187	6,35 0,250	9,5 0,375	12,7 0,5	19 0,75
	mm	3,6 5/32	5,0 3/16	6,5 1/4	8,8 21/64	11,0 7/16	15,0 19/32	19 3/4	25 1
	mm	50 2	57 2.3/8	64 2.11/16	71 3	78 3.3/8	85 3.3/4	95 4.1/8	100 4.3/8
	mm	M 3-6 1/8-1/4	M 6-8 1/4-5/16	M 8-11 5/16-7/16	M 11-14 7/16-9/16	M 14-18 9/16-3/4	M 18-24 3/4-1	M 24-33 1-1.3/8	M 33-50 1.3/8-2
	mm	2,5 3/32	3 1/8	4,5 11/64	6 15/64	8 5/16	11 7/16	14 9/16	21 53/64

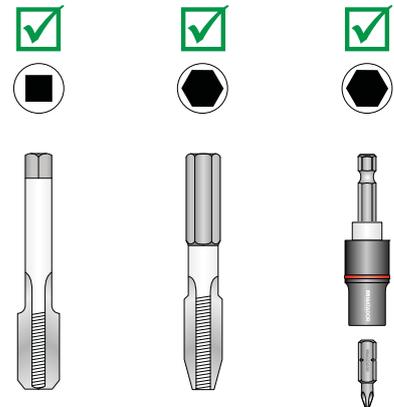
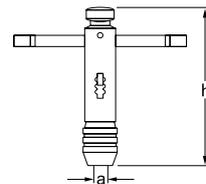


Art. Code		g	
0771 0001	5 0771 M3 - M18, 1/8 - 3/4"	150	1
0771 0002	6 0771 M3 - M24, 1/8 - 1"	160	1
0771 0003	8 0771 M3 - M50, 1/8 - 1.3/4"	800	1



Werkzeughalter

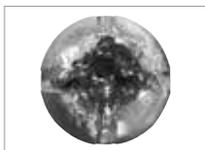
- Universal-Werkzeughalter mit Knarre und 2-Backenspannfutter
- Für alle Werkzeuge mit Vierkant- oder auch Sechskantschaft (Größe 2)
- Für Gewindebohrer, Gewindebohrer-Bits, Bithalter mit Bits etc.
- Mit T-Griff für bequemes Arbeiten, verstell- und abnehmbar
- Mit gehärteten Parallel-Backen, auswechselbar
- Für Gewindeschneider und Schraubenausdreher M5 - M12
- Spannbereich 4,6 - 8,0 mm



Art. Code	Spannbereich mm	a mm	h mm	g
0772 0001	2,4 - 5,5	M3 - M10	80	155
0772 0002	4,5 - 7,0	M5 - M12	100	330

Screw-IT Schraubenausdreher

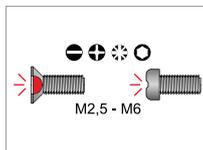
- Löst defekte Schrauben ohne Gewindewerkzeug
- Für Gewinde von M2,5 - M6
- In den Schraubenkopf einschlagen, Schraube herausdrehen



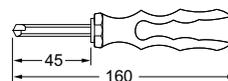
Ideal für rundgedrehte oder verrostete Schraubenköpfe.



Mit Schlagkappe für direkte Schlagübertragung.



Für Gewinde von M2,5 - M6.



Art. Code	a mm	g
0770 0002 M2,5 - M6	160	116



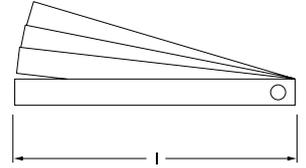
Screw IT!

Messwerkzeuge.

■ Fühlerlehren



- Mit Schutzgriff
- Einklappbar
- Blattlänge 100 mm,
- Konische Blattform
- Material: Federbandstahl, poliert

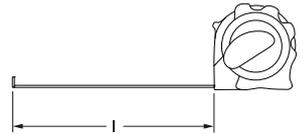


Art. Code	l mm	g
0760 0002	13	0,05 - 1,00
0760 0003	20	0,05 - 1,00
0760 0005	13	2 - 35 / 100
0760 0006	20	2 - 40 / 100

■ Bandmaße



- Automatischer Bändeinzug mit Rücklaufsperre
- Maßband gewölbt
- Mit Doppelskala und abrutschsicherem Gleitendhaken für genaue Innen- und Außenmessung
- Besonders stabil



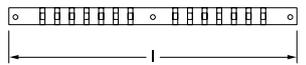
Art. Code	l m	g
0798 0002	3	70
0798 0005	5	85

■ Stahlmaßstäbe, biegsam



- Gehärtet
- Mattverchromte blendfreie Teilung in mm und 1/2 mm
- Beidseitige Doppelskala
- Toleranz EG Klasse II

- Material: Rostfreier Federbandstahl



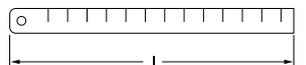
Art. Code	l mm	g
0798 1030	300 x 15 x 0,5	20

■ Stahlmaßstäbe, starr



- Gehärtet
- Mattverchromte blendfreie Teilung in mm und 1/2 mm
- Beidseitige Doppelskala
- Toleranz EG Klasse II

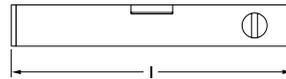
- Material : Rostfreier Federbandstahl



Art. Code	l mm	g
0798 2030	300 x 30 x 1,0	25

■ Wasserwaage

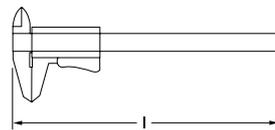
- Mit je einer Horizontal- und Vertikal-Libelle
- Messgenauigkeit: 0,5 mm per 1 m = 0,028°
- Schraublos befestigte Libellen
- Unverstellbar, stoßfest und wetterbeständig
- Garantie: 5 Jahre auf Libellen



Art. Code	l mm	g	
0798 9040	400	300	1

■ Präzisions-Taschenmeßschieber

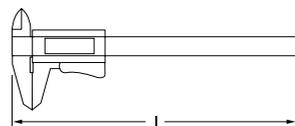
- Für Innen-, Außen-, und Tiefenmessung
- Norm: DIN 862
- Ablesung 0,05 mm - 0,008"
- Oberfläche: Matt verchromt
- Mit erhöhten Führungsbahnen
- Nonius auf 39 mm erweitert
- Schnabellänge 40 mm
- Mit Momentfeststellung
- Rostfrei



Art. Code	l mm	g	
0798 5015	150	110	1

■ Digitaler Taschenmeßschieber

- Für Innen-, Außen-, Stufen- und Tiefenmessung (4 Wege)
- Mit Datenausgang (Schnittstelle RS232C)
- Ablesung 0,01 mm - 0,0005"
- In stabiler Hartbox
- Genauigkeit 0,01 mm - 0,0005"
- Norm: DIN 862
- Rostfrei, gehärtet
- Umschaltbar von mm auf Zoll

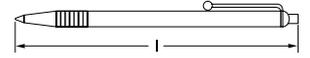


Art. Code	l mm	g	
0798 5020	150	410	1

■ Hartmetall-Reißnadel



- Zum Anreißen extra harter Werkstoffe
- Reißnadel versenkbar
- Auswechselbar, mit Spannfutter
- Schaft mit Ansteckclip und Riffelung im Griffbereich



Art. Code
0799 0001 Standardausführung

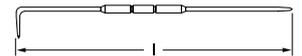


l mm g
140 15 10

■ Reißnadel



- Mit einer geraden und einer abgewinkelten Stahlspitze
- Spitze eingeschraubt
- Griff brüniert und kordiert



Art. Code
0799 1010



l mm g
250 52 10

■ Knieschützer



- Knieschützer in Universal-Größe
- Schale mit 1 Riemen
- Robuster mechanischer Schutz und ergonomische Unterstützung



Art. Code
7125 0001



g
50 1

■ Strick-Arbeitshandschuhe



- Gemäß EN 420 / EN 388 für mittlere Risiken
- Vor allem für trockene Einsatzbereiche
- Ideal für Feinmontagen oder als Allround-Handschuh einsetzbar
- Silikonfrei, auch für Allergiker geeignet
- Hoher Tragekomfort, passt sich der Hand optimal an
- Nahtloses Nylon Trägergewebe, durch PU-Beschichtung sehr griffig und rutschfest
- 12 Paar / Karton



Art. Code
7110 0001 L 8
7110 0002 XL 9
7110 0003 XXL 10

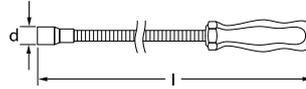


g
10 1
20 1
25 1

Suchen und Finden.

■ Mini-Magnetheber

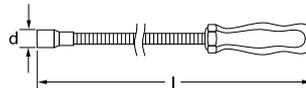
- Flexibler Schaft
- Spezieller Neodym-Magnet
- Für herausragende Haftkraft
- Durchmesser nur 4 mm
- Für kleinste Zwischenräume



Art. Code	g	d mm	l mm	g	
0784 0004	270	4	400	22	1

■ Magnetheber

- Flexibler Schaft
- Spezieller Neodym-Magnet
- Für herausragende Haftkraft



Art. Code	g	d mm	l mm	g	
0784 0005	500	8	460	60	1
0784 0001	1000	12	460	80	1
0784 0002	1800	15	520	220	1
0784 0003	3000	19	520	320	1

■ Krallengreifer

- Mit biegsamem Schaft
- Zum Greifen von Kleinstteilen an schwer zugänglichen Stellen



Art. Code	d mm	l mm	g	
0877 0001	7	540	115	1



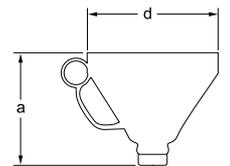
Ölen und Schmieren.



■ Einfülltrichter



- Aus schwarzem Kunststoff
- Mit Sieb
- Flexibles, abschraubbares Rohr

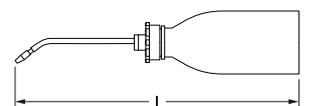


Art. Code	a mm	d mm	g	
0792 0001	120	160	150	1

■ Plastik-Ölkanne



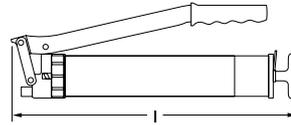
- Mit Doppelpumpe
- Aus Kunststoff
- Mit verstellbarem Rohr



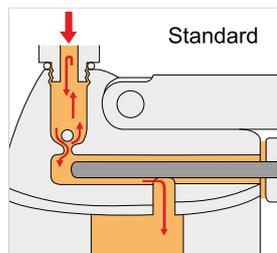
Art. Code	ccm	g	
0793 0001	300	200	5

■ Handhebel-fettpresse TWIN-LOCK

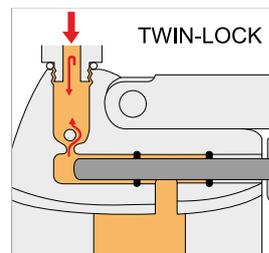
- Mit TWIN-LOCK System
- Verhindert Scheinschmierung (!), die Lebensversicherung für jede Lagerstelle
- Fettpresse nach DIN 1283
- Für 400 g Kartusche oder 500 ccm lose Fettfüllung
- Sehr stabile Industrierausführung
- Anschlußgewinde M10 x 1
- Komplett mit 4-Backen Hydraulikmundstück, Düsenrohr, Panzerschlauch



Art. Code	mm	ccm	g
0794 0005 Satz komplett		500	1700
0794 0001 Handhebel-fettpresse		500	1500
0794 0002 Hydraulikmundstück			80
0794 0003 Düsenrohr	150		30
0794 0004 Panzerschlauch	12 x 300		120



Standard
Fettpresse ohne Twin-Lock System - Fett fließt bei hohem Gegendruck in das Pressrohr zurück (Scheinschmierung)



TWIN-LOCK
Fettpresse mit TWIN-LOCK System - 2 O-Ringe schützen den Präzisionskolben vor Verschleiß und verhindern den Rückfluss von Fett in das Rohr



■ Talkum



- Die perfekte Gummipflege
- Für Reifen, Schläuche, Dichtungen, Manschetten, Weichplasten, Latex etc.
- Aufstäuben und evtl. leicht einreiben
- Schützt vor Hitze und alterungsbedingtem Verkleben

Art. Code	ml	g
8174 0003	100	40

■ Graphit



- Höchste Reinheit
- Schmiermittel für alle Schlösser, Scharniere, Riegel etc.
- Im Auto, Haushalt und in der Werkstatt

Art. Code	ml	g
8174 0004	100	50

■ Rostlöser



- Der wirtschaftliche Problemlöser mit der starken Wirkung
- Löst Rost und festsitzende Verbindungen aller Art an Verschraubungen, Müttern, Gelenken etc.
- Macht alles dauerhaft gleitfähig
- Entfernt Feuchtigkeit an Kabeln und elektrischen Verbindungen sowie Kontakten und Verteilerkappen

Art. Code	ml	g
8146 0001	500	500

■ Bremsenreiniger



- Reinigt und entfettet Bremsen und Bauteile aller Art
- Ideal für die intensive Schnellreinigung
- Rückstandsfrei und schnell abtrocknend
- Zur Reinigung und Entfettung von mechanischen Teilen an Fahrzeugen wie z. B. Kupplungen, Anlasser, Scheibenwischer, Lichtmaschinen und Gebläsemotoren etc.

Art. Code	ml	g
8146 0002	500	500